

# 贴片式手动可调衰减器 可靠性测试

外观特性检查  
n=50

## 常温下的S参数测试(焊接)

器件安装并焊接在到测试板上，常温下的S参数测试。  
外观检查 n=20

## 温度循环测试

测试S参数 (-40℃, -20℃, 0℃, 25℃, 45℃, 65℃, 85℃, 105℃) 每个温度点保持30分钟，温度循环10次。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据  
外观检查 n=20

## 湿度测试

温度做-25℃~65℃变化@湿度90% 2小时，  
→65℃@95% 4小时，然后温度下降到25℃ 2小时，做循环10次；之后→-10℃温度下3小时。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据，外观检查 n=20

## 功率寿命测试

在+125℃环境温度，输入信号频率900MHz，于额定功率，测试100H。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据，外观检查 n=20

## 低温测试

在-40℃环境温度，测试100H。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据，外观检查 n=20

## 温度冲击测试

(-40℃/+125℃，在极温中恒定30min，极温转换时间在1~2min)，测试10cycle。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据，外观检查 n=20

## 过载测试

在室温环境，输入信号频率900MHz，于额定功率2.5倍，测试50H。  
过程中及测试完成后，记录S参数数据，外观检查 n=20

## 常温下的S参数测试(压合)

n=30

## 旋钮寿命

逐档调节，共旋转200cycle。  
过程中及测试完成后记录的S参数，外观检查 n=10

## 机械振动测试

频率：10Hz~55Hz，振幅2.54mm  
一次循环：10Hz~55Hz~10Hz，1min；X, Y, Z方向，各2H；  
常温下的S参数测试  
外观检查 n=10

## 可焊性测试

锡炉温度+260℃，产品浸锡3次，每次5s，沾锡面积≥95%。  
常温下的S参数测试，外观检查 n=10

## 铆合力测试

大于2Kg n=10

数据存档